选材：木质托盘的尺寸是指它的长度、宽度和高度，托盘高度等于叉孔高度与上、下铺板厚度之和。叉孔高度与叉车货叉厚度有关。按1~3T的叉车考虑，货叉厚度大约为30~60mm，货叉插入时要有充分的宽裕量，因而叉孔高度一般规定为100mm。在制作木托盘的时候所选用的木材用纹理平顺，不应有弯曲、翘曲、扭曲、裂纹、孔穴虫、蛀等明显缺陷，且边板不能有木节。您知道上海百鸣塑木包装材料厂的木托盘系列都有哪些吗？

木托盘摆放方式：旋转交错式：头层相邻的两个包装体互为90度，两层间堆积又相差180度，这样相邻两层之间互相咬合穿插，货体的稳定性较高，不易塌垛。其缺点是，堆积的难度较大，且基地构成空穴，降低木托盘的运用功率。纵横交错式：相邻摆放旋转90度，一层横向放置，另一层纵向放置。每层间有必定的咬合作用，但咬合强度不高。重叠式：即各层堆积办法相同，上下对应。这种办法的利是，工人操作速度快，包装货品的四个角和边堆叠垂直，承载才干大。缺点是各层之间缺少咬合作用，容易发生塌垛。在货品低面积较大的情况下，选用这种办法具有满意的稳定性，如果再配上相应的紧固办法，则不但能保持稳定，还可以保存装卸操作省力的利益。上海木托盘哪家靠谱？南京刨花板木托盘销售

木托盘的主要特点有很多。闵行区熏蒸木托盘生产

一是木托盘所处环境不同，其承载力必然受到影响。将木托盘平放在硬面上，货品均匀地铺在木托盘上时，木托盘能承受的比较大重量简称为静荷载；将货品平放在托盘上，移动托盘时所能承受的比较大重量简称为动荷载；还有一种情况是货品平放在木托盘上，而将木托盘平放在横梁货架上，或其他与其相似的货架上，当其垮梁架上时，所能承受的比较大重量，我们称之为上架荷载。木托盘仓储中，木托盘的装载尤为重要。除环境外，木托盘的承载能力与托盘上货物的摆放方式有很大关系，减少承重面积会直接降低托盘的承载力，并非原来的承载力。例如，欧标木制托盘是根据下列货物堆放或叉车的使用而设计的：□1000kg□无规则地放置在托盘上的普通货物□1500kg□有规则地放置在整张托盘上的货物□2000kg□紧凑、有规则地放置在整张托盘上的货物；当托盘平坦、坚固、平坦地放置在整个托盘表面时，多个载重托盘相互堆叠，较下面的托盘必须能够承受额外4000kg(共计6000kg)的最大载重。闵行区熏蒸木托盘生产

上海百鸣塑木包装材料厂汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在上海市等地区的包装中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来上海百鸣塑木包装供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！